

- | | |
|---|---|
| 1 Bastidor de cierre | 9 Hidráulica |
| 2 Cilindro de cierre | 10 Eléctrico/electrónica |
| 3 Protección corredera | 11 Conexión a red |
| 4 Microcomputador | 12 Conexión principal/ Electrónica |
| 5 Expulsor hidráulico | 13 Cubierta fija |
| 6 Cilind.de plastificac. | 14 Cilindro de aplicación de tobera |
| 7 Accionamiento husillo | 15 Tolva material |
| 8 Unidad de inyección | 16 Electrico/ Electronico para dispositivo extracción |
| 17 Puesto de trabajo-personal de servicio | |

4**DATOS TÉCNICOS**

Estos datos técnicos se refieren al pedido de la máquina de inyección adquirida y suministrada por ENGEL

ES 7050/1100 DUO

Denominación internacional	7050/1100
----------------------------	-----------

UNIDAD DE INYECCIÓN		
Diámetro husillo	mm	120
Longitud husillo	L/D	20
Carrera dosificación	mm	480
Revoluciones del husillo	min-1	130
Caudal de plastificación 2,3)	g/s	132
Plastifizierstrom Barriereschnecke	g/s	206
Flujo de inyección 4)	cm3/s	1046
Caudal de inyección 4) Presión de inyección aumentada	cm3/s	820
Volumen máximo inyección	cm3	5430
Presión específica inyección	bar	1265
Presión espec. inyecc. aumentada 5)	bar	1600
Carrera de la boquilla	mm	950
Fuerza apoyo boquilla	kN	150
Potencia calefactora	KW	80
Número de zonas de calefacción inc. tobera		6

UNIDAD DE CIERRE

Fuerza de cierre	kN	11000
Fuerza de apertura	kN	760
Carrera apertura	mm	1800
Fuerza expulsor	kN	215
Carrera expulsor	mm	300
Distancia máxima de placas.	mm	2400
Altura de montaje del molde máx.	mm	1200
Altura de montaje del molde mín.	mm	600
Placas portamoldes - Tamaño total	mm	2020 x 1830
Entre los largueros horizontal	mm	1400
Entre los largueros vertical	mm	1150
Diámetro del larguero	mm	230

ACCIONAMIENTO

Potencia accionamiento de la bomba	kW	110
Llenado de aceite	l	1600
Marcha en seco	seg	8,5

PESO

Peso de la unidad de inyección	to	17
Peso de la unidad de cierre	to	55
Neto	to	72

1) Volumen de inyección en dm³ x presión de inyección específico en bar/fuerza de cierre en Mp

2) Medido con poliestireno según norma ENGEL

3) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 und bei SL-Maschinen

4) Valores teóricos

5) Conmutación hidráulica de la presión de inyección mediante circuito diferencial