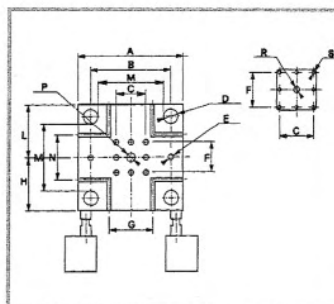


PIANO FISSO - FIXED PLATEN - PLATEAUX FIX
PLATO FIJO - FESTE AUFSPANNPLATTE
PLACA FIXA (75÷90)

A	560	H	440
B	105	L	370
C	Ø 125-E8	M	440
D	105		
E	276		
F	280		
G	370		



PIANO MOBILE - MOVING PLATEN - PLATEAUX MOBILE
PLATO MOVIL - BEWEGLICHE AUFSPANNPLATTE
PLACA MÓVEL (75÷90)

A	560	H	280
B	440	L	280
C	178	M	370
D	70	N	210
E	32	P	Ø 100
F	178	R	M20
G	210	S	M16

Modello	Model	Modèle	75/90						100/120					
EUROMAP Class. gruppo di iniezione	Injection unit EUROMAP Class.	Class. EUROMAP groupe d'injection	cm ³	185			285			285			430	
Diametro della vite (A/B/C)	Screw diameter (A/B/C)	Diamètre de la vis (A/B/C)	mm	26	30	33	30	33	38	30	33	38	33	43
Lunghezza utile della vite	Screw length	Longueur utile de la vis	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume iniezione calcolato	Calculated shot volume	Volume théorique d'injection	cm ³	77	102	124	118	143	189	118	143	189	162	214
Portata di iniezione massima	Max injection capacity	Débit d'injection max.	cm ³ /s	50,5	67,3	81,4	63	76,2	101	63	76,2	101	80,8	107
Pressione sul materiale	Pressure on material	Pression sur la matière	bar	2416	1815	1500	2427	2006	1512	2427	2006	1512	2659	2005
Portata di plastificazione (HDPE)	Plasticizing rate (HDPE)	Capacité de plastification (HDPE)	g/s	8,2	12,3	15,5	11,4	13,9	20,4	11,4	13,9	20,4	13,1	18,8
Portata di plastificazione (PS)	Plasticizing rate (PS)	Capacité de plastification (PS)	g/s	10	15	19	14	17	25	14	17	25	16	23
Velocità max. vite	Max screw speed	Vitesse maxi rotation vis	min ⁻¹		411			376			376			347
Coppia max. motore idraulico	Max Hydr. motor torque	Couple maxi moteur hydraulique	Nm		254			351			351			541
Zone termoregolate (+ ugello)	Heating zones (+ nozzle)	Zone thermorégulées (+ buse)	n		3 + 1			3 + 1			3 + 1			3 + 1
Potenza totale riscaldatori	Total heating power	Puissance totale des chauffes	kW	4	4,8	5,2	4,8	5,2	8,8	4,8	5,2	8,8	5,2	8,8
Forza bloccaggio stampo	Mould clamping force	Force de verrouillage moule	kN		750/900			750/900			1000/1200			1000/1200
Spessore min/max. stampo	Min/max. mould thickness	Épaisseur minimum/maximum moule	mm		100 - 460			100 - 460			100 - 460			100 - 460
Corsa piano mobile	Clamping stroke	Course du plateau mobile	mm		410			410			410			410
Dimensione dei piani (O x V)	Platen size (H x V)	Dimensions des plateaux (horiz. x vert.)	mm		560 x 560			560 x 560			610 x 610			610 x 610
Passaggio colonne (O x V)	Tie-bars space (H x V)	Passage entre les colonnes (horiz. x vert.)	mm		370 x 370			370 x 370			415 x 415			415 x 415
Diametro colonne	Tie-bars diameter	Diamètres des colonnes	mm		70			70			70			70
Forza estrazione	Ejection force	Force d'éjection	kN		34,5			34,5			34,5			34,5
Corsa estrattore	Ejector stroke	Course de l'éjecteur	mm		130			130			130			130
Olio contenuto	Oil capacity	Quantité d'huile	l		180			180			180			180
Fabbisogno H ₂ O a 30°C per raffredd. olio	H ₂ O requirement (at 30°C) for oil cooling	H ₂ O nécessaire à 30°C pour refroidissant huile	m ³ /h		0,55			0,55			0,55			0,55
Potenza del motore elettrico	Electric motor power	Puissance du moteur électrique	kW		11			11			11			15
Potenza totale installata	Total installed power	Puissance totale installée	kW	15	15,8	16,2	15,8	16,2	19,8	15,8	16,2	19,8	20,2	23,8
Dimensioni d'ingombro (L x H x W)*	Overall dimensions (L x H x W)*	Dimensions encombrant (LxHxP)*	mm	4675 x 1960 x 1384			4695 x 1960 x 1384			4765 x 1960 x 1377			4900 x 1960 x 1377	

Modello	Model	Modèle	230/300						320					
EUROMAP Class. gruppo di iniezione	Injection unit EUROMAP Class.	Class. EUROMAP groupe d'injection	cm ³	860			1300			1300				
Diametro della vite (A/B/C)	Screw diameter (A/B/C)	Diamètre de la vis (A/B/C)	mm	43	50	55	50	55	63	50	55	63	50	63
Lunghezza utile della vite	Screw length	Longueur utile de la vis	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Volume iniezione calcolato	Calculated shot volume	Volume théorique d'injection	cm ³	351	475	575	544	658	863	544	658	863		
Portata di iniezione massima	Max injection capacity	Débit d'injection max.	cm ³ /s	142,9	193,2	233,8	176,9	214,1	280,9	176,9	214,1	280,9		
Pressione sul materiale	Pressure on material	Pression sur la matière	bar	2454	1815	1500	2402	1985	1513	2402	1985	1513		
Portata di plastificazione (HDPE)	Plasticizing rate (HDPE)	Capacité de plastification (HDPE)	g/s	22,1	32,7	41,7	29,4	36,8	52,3	29,4	36,8	52,3		
Portata di plastificazione (PS)	Plasticizing rate (PS)	Capacité de plastification (PS)	g/s	27	40	51	36	45	64	36	45	64		
Velocità max. vite	Max screw speed	Vitesse maxi rotation vis	min ⁻¹		295			262			262			
Coppia max. motore idraulico	Max Hydr. motor torque	Couple maxi moteur hydraulique	Nm		1128			1407			1407			
Zone termoregolate (+ ugello)	Heating zones (+ nozzle)	Zone thermorégulées (+ buse)	n		3 + 1			4 + 1			4 + 1			
Potenza totale riscaldatori	Total heating power	Puissance totale des chauffes	kW	12,2	14,2	15,9	14,9	16,2	18,5	14,9	16,2	18,5		
Forza bloccaggio stampo	Mould clamping force	Force de verrouillage moule	kN		2300/3000			2300/3000			3200/3950			
Spessore min/max. stampo	Min/max. mould thickness	Épaisseur minimum/maximum moule	mm		210 - 730			210 - 730			200 - 730			
Corsa piano mobile	Clamping stroke	Course du plateau mobile	mm		630			630			710			
Dimensione dei piani (O x V)	Platen size (H x V)	Dimensions des plateaux (horiz. x vert.)	mm		860 x 860			860 x 860			980 x 980			
Passaggio colonne (O x V)	Tie-bars space (H x V)	Passage entre les colonnes (horiz. x vert.)	mm		570 x 570			570 x 570			650 x 650			
Diametro colonne	Tie-bars diameter	Diamètres des colonnes	mm		115			115			130			
Forza estrazione	Ejection force	Force d'éjection	kN		50			50			87			
Corsa estrattore	Ejector stroke	Course de l'éjecteur	mm		220			220			240			
Olio contenuto	Oil capacity	Quantité d'huile	l		350			550			550			
Fabbisogno H ₂ O a 30°C per raffredd. olio	H ₂ O requirement (at 30°C) for oil cooling	H ₂ O nécessaire à 30°C pour refroidissant huile	m ³ /h		2,75			2,75			2,75			
Potenza del motore elettrico	Electric motor power	Puissance du moteur électrique	kW		30			30			30			
Potenza totale installata	Total installed power	Puissance totale installée	kW	42,2	44,2	45,9	44,9	46,2	48,5	44,9	46,2	48,5		
Dimensioni d'ingombro (L x H x W)*	Overall dimensions (L x H x W)*	Dimensions encombrant (LxHxP)*	mm	6670 x 2220 x 1655			7040 x 2220 x 1655			7540 x 2310 x 1780				

* escluso tramoggia e maniglie cancelli / hopper and gate handles excluded

caratteristiche tecniche

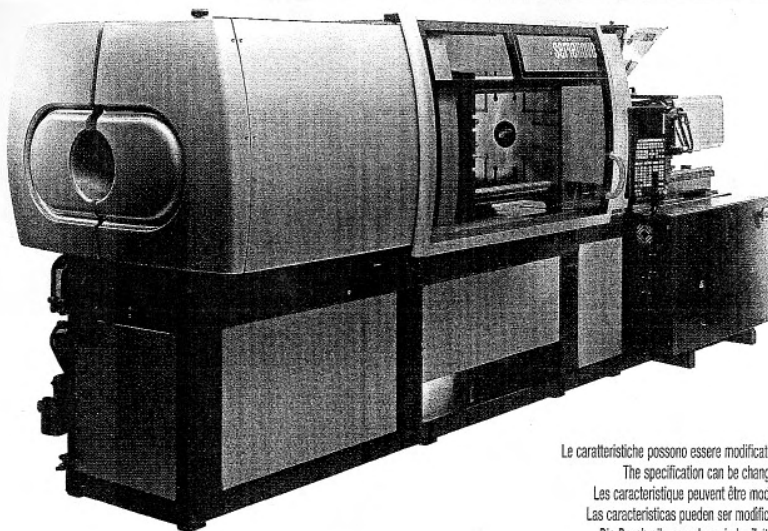
technical characteristics

caractéristiques techniques

características técnicas

technische beschreibungen

características técnicas



Le caratteristiche possono essere modificate senza preavviso
The specification can be changed without notice
Les caractéristiques peuvent être modifiées sans notice
Las características pueden ser modificadas sin preaviso
Die Beschreibungen kann jeder Zeit geändert werden

130/165									170/220									Modelo	Modell	Modelo
430			650			650			860			cm³	EUROMAP Class. grupo de inyección	EUROMAP Klass. Spritzinheit	EUROMAP Class. grupo de injeção					
33	38	43	38	43	50	38	43	50	43	50	55	mm	Diámetro del husillo (A/B/C)	Schneckendurchmesser (A/B/C)	Diâmetro do parafuso injetor (A/B/C)					
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	L/D	Longitud útil del husillo	Schneckenlänge	Relação comprimento / Ø parafuso					
162	214	274	250	319	432	250	319	432	351	475	575	cm³	Volumen inyección calculado	Berechneter Schussgewicht	Volume teórico de injeção					
80,8	107	137,2	106,2	135,9	183,8	106,2	135,9	183,8	142,9	193,2	233,8	cm³/s	Capacidad de inyección max.	Max. Einspritzvolumen	Velocidade de injeção					
2659	2005	1566	2597	2028	1500	2597	2028	1500	2454	1815	1500	bar	Presión sobre el material	Druck auf Material	Pressão sobre o material					
13,1	18,8	26,1	15,5	21,2	31,0	15,5	21,2	31,0	22,1	32,7	41,7	g/s	Capacidad de plastificación (HDPE)	Plastifizierungsvolumen (HDPE)	Capacidade de plastificação (HDPE)					
16	23	32	19	26	38	19	26	38	27	40	51	g/s	Capacidad de plastificación (PS)	Plastifizierungsvolumen (PS)	Capacidade de plastificação (PS)					
347			280			280			295			min⁻¹	Velocidad máxima husillo	Max. Schneckengeschw	Velocidade máx. do parafuso					
541			858			858			1128			Nm	Par de máxima motor hidráulico	Max. Verstellbar Drehmoment	Máx. torque motor hidráulico					
3 + 1			3 + 1			3 + 1			3 + 1			n	Zonas termostreguladas (+ boquilla)	Heizzone (+ Düse)	Zona de aquecimento (+ bico)					
5,2	8,8	9,9	8,8	9,9	11,8	8,8	9,9	11,8	12,2	14,2	15,9	kW	Potencia total calefactores	Totale Heizleistung	Potência total de aquecimento					
1300/1650			1300/1650			1700/2200			1700/2200			kN	Fuerza bloqueo molde	Werkzeug-Schliesskraft	Força de fechamento molde					
155 - 560			155 - 560			210 - 630			210 - 630			mm	Espesor mínimo/máximo moldes	Werkzeughöhe min./max.	Altura min./máx. do molde					
500			500			550			550			mm	Carrera plato móvil	Einbauhöhe	Curso de abertura					
690 x 690			690 x 690			770 x 770			770 x 770			mm	Dimensiones de los platos (horiz. x vert.)	Masse der Aufspannplatten (H x B)	Dimensões das placas (hor. x vert.)					
460 x 460			460 x 460			510 x 510			510 x 510			mm	Paso entre columnas (horiz. x vert.)	Holmenabstand (H x B)	Passagem entre colunas (hor. x vert.)					
85			85			100			100			mm	Diámetro columnas	Holmendurchmesser	Diâmetro das colunas					
50			50			50			50			kN	Fuerza extracción	Druckkraft des Auswerfers	Força do extrator central					
160			160			190			190			mm	Carrera extractor	Länge des Auswerferhubs	Curso do extrator central					
180			250			250			350			l	Contenido aceite	Öl Tankinhalt	Volume do tanque de óleo					
0,55			2,75			2,75			2,75			m³/h	Necesidad H₂O a 30°C para enfria. aceite	Erford. H₂O-Menge f. 30°C Öltemp.	Volume de H₂O a 30° C para resfr. do óleo					
15			18,5			18,5			30			kW	Potencia del motor electrico	Elektromotoren-Leistung	Potência do motor elétrico					
20,2	23,8	24,9	27,3	28,4	30,3	27,3	28,4	30,3	42,2	44,2	45,9	kW	Potencia total instalada	Gesamt-Energieverbrauch	Potência total instalada					
375 x 2085 x 1455			5625 x 2085 x 1455			5925 x 2085 x 1480			6135 x 2085 x 1480			mm	Dimensiones exteriores (LxHxP)*	Dimensionen der Maschine (LxHxB)*	Dimensões (LxHxP)*					

400/485									Modelo	Modell	Modelo	
1780			1780			2650			cm³	EUROMAP Class. grupo de inyección	EUROMAP Klass. Spritzinheit	EUROMAP Class. grupo de injeção
55	63	70	55	63	70	63	70	80	mm	Diámetro del husillo (A/B/C)	Schneckendurchmesser (A/B/C)	Diâmetro do parafuso injetor (A/B/C)
20	20	20	20	20	20	20	20	20	L/D	Longitud útil del husillo	Schneckenlänge	Relação comprimento / Ø parafuso
732	960	1185	732	960	1185	1097	1355	1769	cm³	Volumen inyección calculado	Berechneter Schussgewicht	Volume teórico de injeção
201,7	264,7	326,7	201,7	264,7	326,7	280,2	346	451,9	cm³/s	Capacidad de inyección max.	Max. Einspritzvolumen	Velocidade de injeção
2430	1852	1500	2430	1852	1500	2418	1959	1500	bar	Presión sobre el material	Druck auf Material	Pressão sobre o material
29,4	41,7	54,7	29,4	41,7	54,7	35,1	46,6	64,5	g/s	Capacidad de plastificación (HDPE)	Plastifizierungsvolumen (HDPE)	Capacidade de plastificação (HDPE)
36	51	67	36	51	67	43	57	79	g/s	Capacidad de plastificación (PS)	Plastifizierungsvolumen (PS)	Capacidade de plastificação (PS)
210			210			177			min⁻¹	Velocidad máxima husillo	Max. Schneckengeschw	Velocidade máx. do parafuso
1997			1997			3181			Nm	Par de máxima motor hidráulico	Max. Verstellbar Drehmoment	Máx. torque motor hidráulico
4 + 1			4 + 1			4 + 1			n	Zonas termostreguladas (+ boquilla)	Heizzone (+ Düse)	Zona de aquecimento (+ bico)
16,9	19,5	22	16,9	19,5	22	20,6	23,2	26,5	kW	Potencia total calefactores	Totale Heizleistung	Potência total de aquecimento
3200/3950			4000/4850			4000/4850			kN	Fuerza bloqueo molde	Werkzeug-Schliesskraft	Força de fechamento molde
200 - 730			250 - 850			250 - 850			mm	Espesor mínimo/máximo moldes	Werkzeughöhe min./max.	Altura min./máx. do molde
710			830			830			mm	Carrera plato móvil	Einbauhöhe	Curso de abertura
980 x 980			1120 x 1120			1120 x 1120			mm	Dimensiones de los platos (horiz. x vert.)	Masse der Aufspannplatten (H x B)	Dimensões das placas (hor. x vert.)
650 x 650			740 x 740			740 x 740			mm	Paso entre columnas (horiz. x vert.)	Holmenabstand (H x B)	Passagem entre colunas (hor. x vert.)
130			145			145			mm	Diámetro columnas	Holmendurchmesser	Diâmetro das colunas
87			87			87			kN	Fuerza extracción	Druckkraft des Auswerfers	Força do extrator central
240			305			305			mm	Carrera extractor	Länge des Auswerferhubs	Curso do extrator central
550			550			630			l	Contenido aceite	Öl Tankinhalt	Volume do tanque de óleo
2,75			2,75			5,50			m³/h	Necesidad H₂O a 30°C para enfria. aceite	Erford. H₂O-Menge f. 30°C Öltemp.	Volume de H₂O a 30° C para resfr. do óleo
37			37			45			kW	Potencia del motor electrico	Elektromotoren-Leistung	Potência do motor elétrico
53,9	56,5	59	53,9	56,5	59	65,6	68,2	71,5	kW	Potencia total instalada	Gesamt-Energieverbrauch	Potência total instalada
800 x 2310 x 1930			8800 x 2650 x 2510			8800 x 2650 x 2525			mm	Dimensiones exteriores (LxHxP)*	Dimensionen der Maschine (LxHxB)*	Dimensões (LxHxP)*