

Fab.-Nr.:	序列编号	
Kunde	用户名称	
Maschinenbezeichnung	机器型号	DUO 16050/2700
Auftragsnummer	订单编号	

Schließereinheit	锁模单元		
Schließkraft	锁模力	kN	27000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	开模力(使用高压油缸)	kN	1600
Öffnungskraft	开模力	kN	770
Öffnungsweg	开模行程	mm	3100
Werkzeugeinbauhöhe min.	最小模厚	mm	800
Werkzeugeinbauhöhe max.	最大模厚	mm	2000
Plattenabstand max.	最大模板开距	mm	3900
Aufspannplattengröße hor. x vert.	模板尺寸 水平 x 垂直	mm	2970 x 2640
lichter Holmabstand hor. x vert.	拉杆间距 水平 x 垂直	mm	2175 x 1750
Holmdurchmesser	拉杆直径	mm	335
Werkzeuggewicht max. 8)	最大模具重量8)	kg	75000
Auswerferweg	顶出行程 . 顶出力	mm	400
Auswerferkraft	顶出力	kN	385
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	空循环(Euromap6)时间	sec	5,8
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	空循环(Euromap6)行程	mm	1500

Spritzeinheit 1	注塑单元1		
Schneckendurchmesser	螺杆直径	mm	150
Dosierweg	螺杆行程	mm	620
Max. Hubvolumen	最大注塑容积	cm³	10960
Schneckenrehzahl max	螺杆转速	r/min	110
Schneckenrehzahl hydr. Paralleldosieren 9)	Schneckenrehzahl hydr. Paralleldosieren 9)	r/min	100
Schneckenrehzahl max. leistungsgeregelt	<i>Schneckenrehzahl max. leistungsgeregelt</i>	r/min	135
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	长径比 (3段式螺杆)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	塑化率 (3段式螺杆)	g/sec	234
Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregelt	<i>Plastifizierleistung (3-Zonen) leistungsgeregelt</i>	g/sec	288
L/D Schneckenlänge (Barriere)	长径比 (屏障式螺杆)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	塑化率 (屏障式螺杆)	g/sec	307
Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregelt	<i>Plastifizierleistung (Barriere) leistungsgeregelt</i>	g/sec	377
Einspritzstrom	注塑率	cm³/s	1930
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	注塑率 增大注塑压力时	cm³/s	1600
Spez. Spritzdruck	注塑压力 (再生)	bar	1330
Spez. Spritzdruck erhöht	最大注塑压力	bar	1600
Düsenweg	喷嘴行程	mm	1300
Düsenanpresskraft	喷嘴接触力	kN	210
Heizleistung 7)	<i>Heizleistung 7)</i>	kW	118
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)	加热圈数量包括喷嘴加热		7
Pumpenantriebsleistung	额定驱动功率	kW	225
Ölfüllung	油箱容积	l	3000

Gewicht	重量		
Netto Schließ-/Spritzereinheit	锁模 / 注塑单元净重	to	122 / 28

- 3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100
 5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100
 6) Theoretische Werte
 7) Maximal vorhandene Ausrüstung
 8) Davon 2/3 auf der beweglichen Platte
 9) Parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)

- 3) 使用HDPE材料时的测定值 (MVR 190/2.16=5 立方厘米/10分钟)
 5) 使用HDPE材料时的测定值 (MVR 190/2.16=5 立方厘米/10分钟)
 6) 理论值
 7) 最大安装功率
 8) 动模板可承受最大模具重量的2/3
 9) parallel zu Öffnen/Schliessen (Option)

