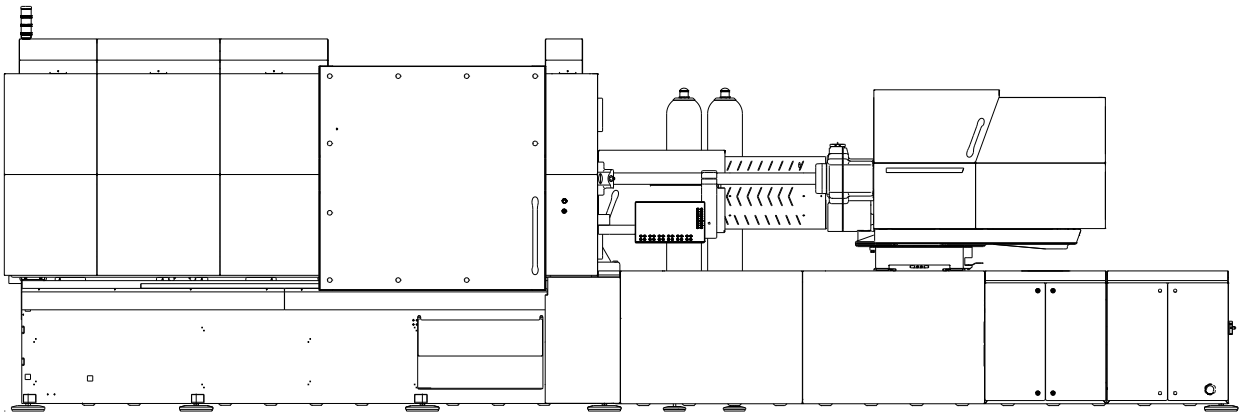


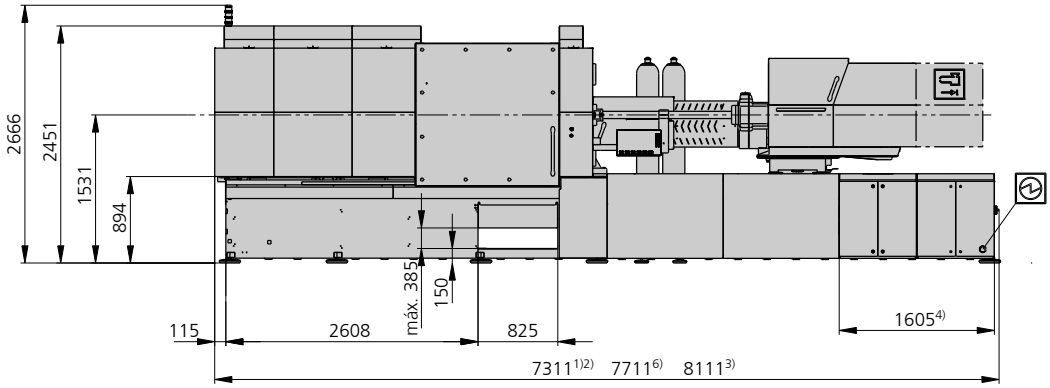
ALLROUNDER 720 S

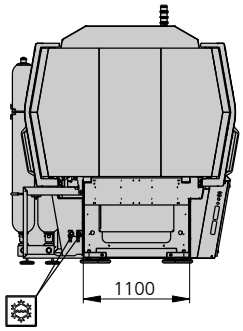
Clamp-Design

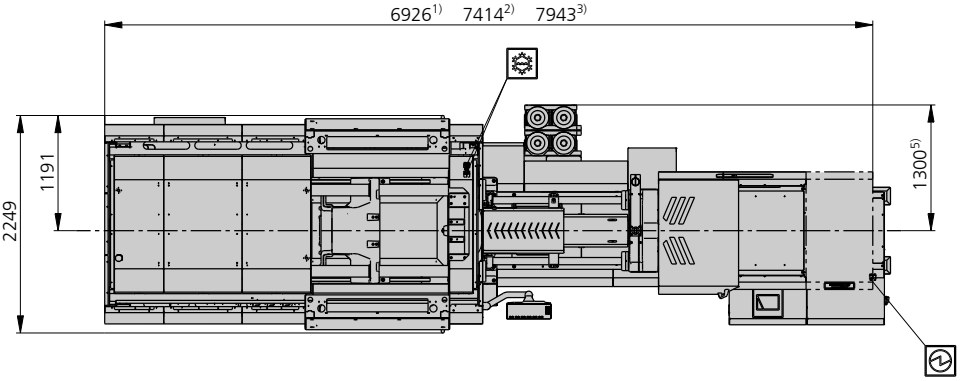
Distancia entre columnas: 720 x 720 mm
Fuerza de cierre: 3200 kN
Unidad de inyección (según EUROMAP): 1300, 2100, 3200

ARBURG

DIMENSIONES | 720 S







Conexión eléctrica

Conexión del agua de refrigeración

1) Unidad de inyección 1300
2) Unidad de inyección 2100
3) Unidad de inyección 3200
4) En función de la potencia y del tamaño de la unidad de inyección
5) Acumulador hidráulico
6) Unidad de inyección 2100 y acumulador hidráulico

DATOS TÉCNICOS | 720 S

Unidad de cierre				**720 S**	
con fuerza de cierre		Máx.	kN	3200	
Fuerza | carrera de apertura		Máx.	kN | mm	800 | 700	
Altura montaje molde fija | variable		Mín.	mm	700 | [300-700]	
Distancia entre platos fija | variable		Máx.	mm	1400 | [1000-1400]	
Distancia entre columnas (ancho x alto)			mm	720 x 720	
Platos sujeción molde (ancho x alto)		Máx.	mm	1040 x 1040	
Peso del semimolde móvil		Máx.	kg	3600	
Fuerza | carrera del expulsor		Máx.	kN | mm	100 | 250	
Tiempo de ciclo en vacío	1 bomba	Mín.	s - mm	4,8 - 504	
EUROMAP [2]	2 bombas	Mín.	s - mm	3,5 - 504	
	Acu.	Mín.	s - mm	2,1 - 504	

Unidad de inyección				**1300**			**2100**			**3200**		
con diámetro de husillo			mm	55	60	70	60	70	80	70	80	90
Longitud efectiva del husillo			L/D	22	20	17	23	20	17,5	23	20	18
Carrera del husillo		Máx.	mm		240			280			320	
Volumen de inyección calculado		Máx.	cm³	558	664	904	792	1078	1407	1232	1608	2036
Peso por inyección		Máx.	g PS	510	607	826	723	984	1286	1125	1469	1860
Caudal de material		Máx.	kg/h PS	86	96	115	125	145	175	185	215	250
		Máx.	kg/h PA6.6	43	48	58	62	74	88	93	110	125
Presión de inyección		Máx.	bar	2380	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580
Postpresión		Máx.	bar	2380	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580
Flujo de inyección [2]	1 bomba	Máx.	cm³/s	238	284	388	224	306	400		---	
	2 bombas	Máx.	cm³/s	238	284	388	224	306	400	290	380	482
	Acu.	Máx.	cm³/s	714	848	1156	1132	1540	2012	1188	1552	1964
Velocidad tangencial	1 bomba	Máx.	m/min	40	43	51	43	51	58		---	
del husillo [2]	2 bombas	Máx.	m/min	40	43	51	43	51	58	47	54	61
	Acu.	Máx.	m/min	19	21	25	21	25	28	23	26	29
Par del husillo		Máx.	Nm	1510	1640	1920	2140	2500	2550	3140	3510	3510
Fuerza apoyo boquilla | carrera separación		Máx.	kN | mm		90 | 550			110 | 600			110 | 600	
Potencia | zonas de calefacción			kW		22,9 | 8			31,1 | 8			38,4 | 8	

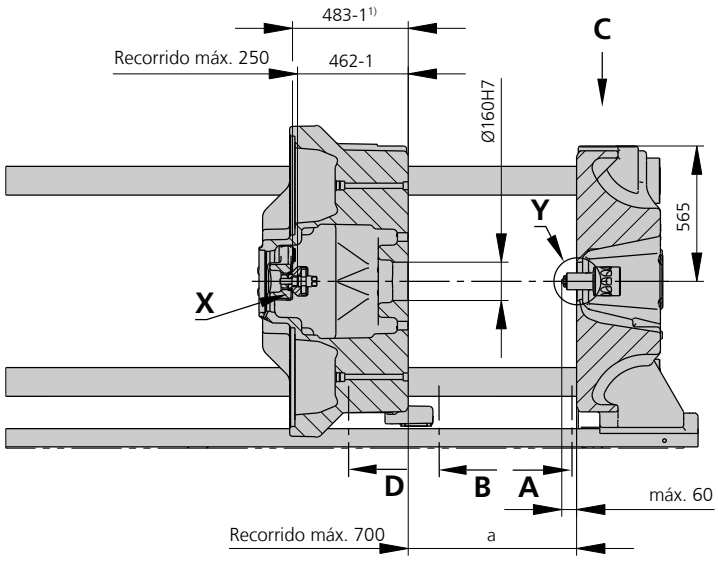
Accionamiento y conexión				**1 bomba (servo)**		**2 bombas**			**Acu.**		
con unidad de inyección				1300	2100	1300	2100	3200	1300	2100	3200
Peso neto (máquina)			kg	17000	17700	17000	17700	19200		---	
Nivel presión acúst. emit. | Falta de seg. [4]			dB(A)		< 65		73 | 3			< 70	
Capacidad de aceite			l		410	410	410	530	460	530	610
Potencia motriz [2]		Máx.	kW	45	55	45	55	55	37	37	45
Conexión eléctrica [3]			kW	71	76	71	89	96	63	71	86
	Total		A		---		---			---	
	Máquina		A	100	125	125	125	125	100	100	125
	Calefacción		A	35	50	35	50	63	35	50	63
Conexión del agua de refrigeración		Máx.	°C		30		30			30	
		Mín.	Δp bar		1,5 | DN 25		1,5 | DN 25			1,5 | DN 32	

Tipo de máquina	
con denominación de tamaño EUROMAP [1]	Accionamiento
720 S 3200-1300	1 | 2 | -
720 S 3200-2100	1 | 2 | Acu.
720 S 3200-3200	1 | 2 | Acu.

Bajo demanda: más tipos de máquina, así como alturas de montaje del molde, husillos, potencias motrices, etc.
Todos los datos se refieren al modelo básico de la máquina. Pueden darse diferencias en función de las variantes, de los ajustes del proceso y del tipo de material. Determinadas combinaciones pueden excluirse mutuamente dependiendo del accionamiento (p. ej., presión de inyección máxima y flujo de inyección máxima).

1) Fuerza de cierre (kN) – Tamaño de la unidad de inyección = Capacidad de inyección máxima (cm³) x Presión de inyección máxima (kbar)
2) Los datos dependen de la variante o configuración del accionamiento.
3) Los valores se refieren a 400 V/50 Hz.
4) Más información en instrucciones de uso.
[ ] Datos aplicables para equipamiento alternativo.

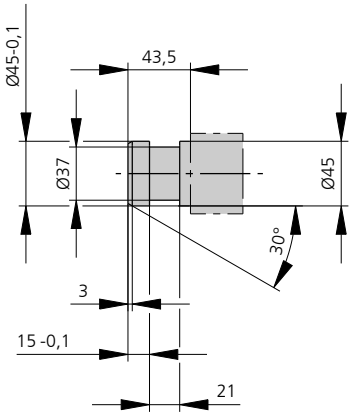
MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 720 S



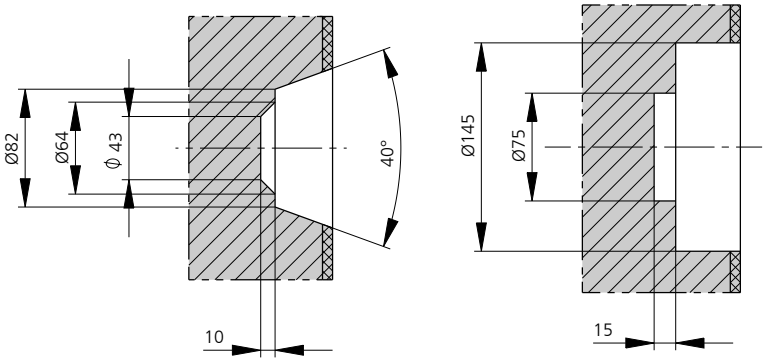
altura de montaje de moldes	a min.	a máx.
fija	700	1400
variable, manuellement	[400, 500, 600]	[1100, 1200, 1300]
variable, automatiquement	300-700	1000-1400

[ ] Las indicaciones son válidas para equipos alternativos

Bulón de expulsión | X

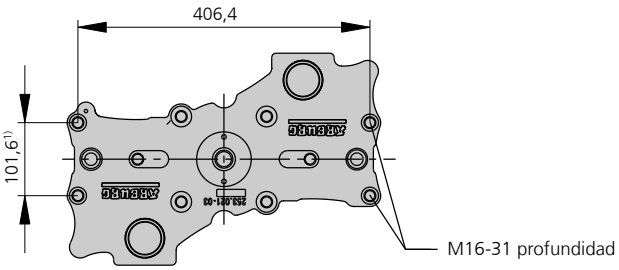


Rebaje en el molde (en caso necesario) | Y

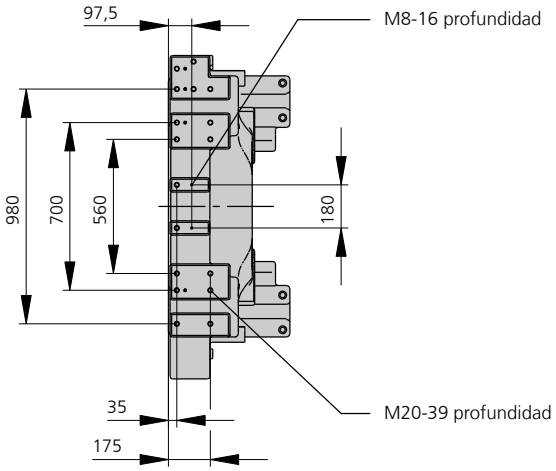


variante termoestable - unidad de inyección 2100 y 3200 bajo demanda

Placa expulsora | D



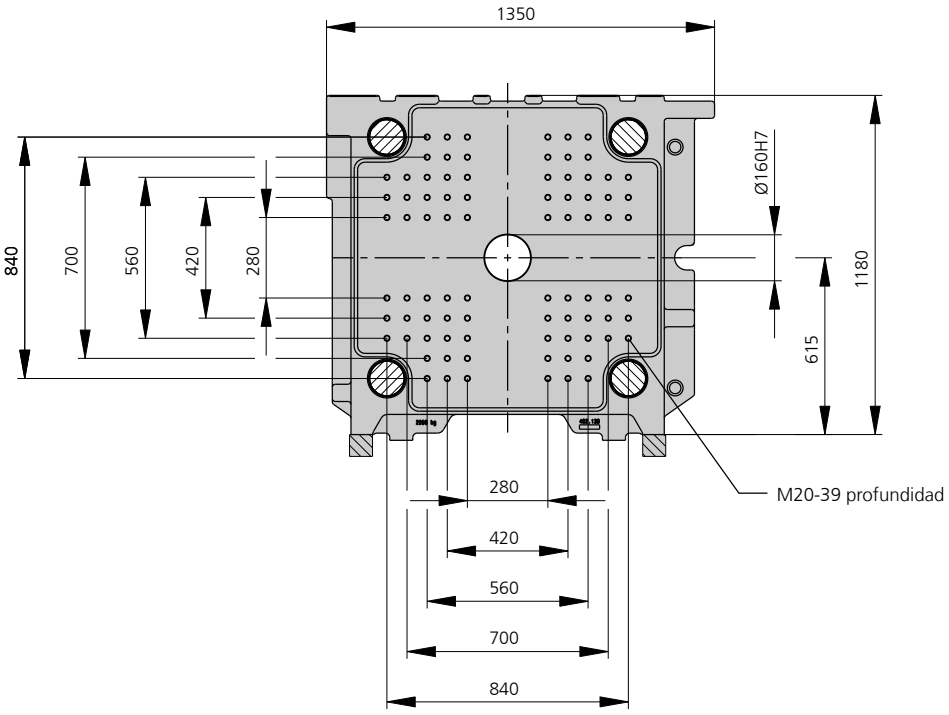
Fijación del sistema de robot | C



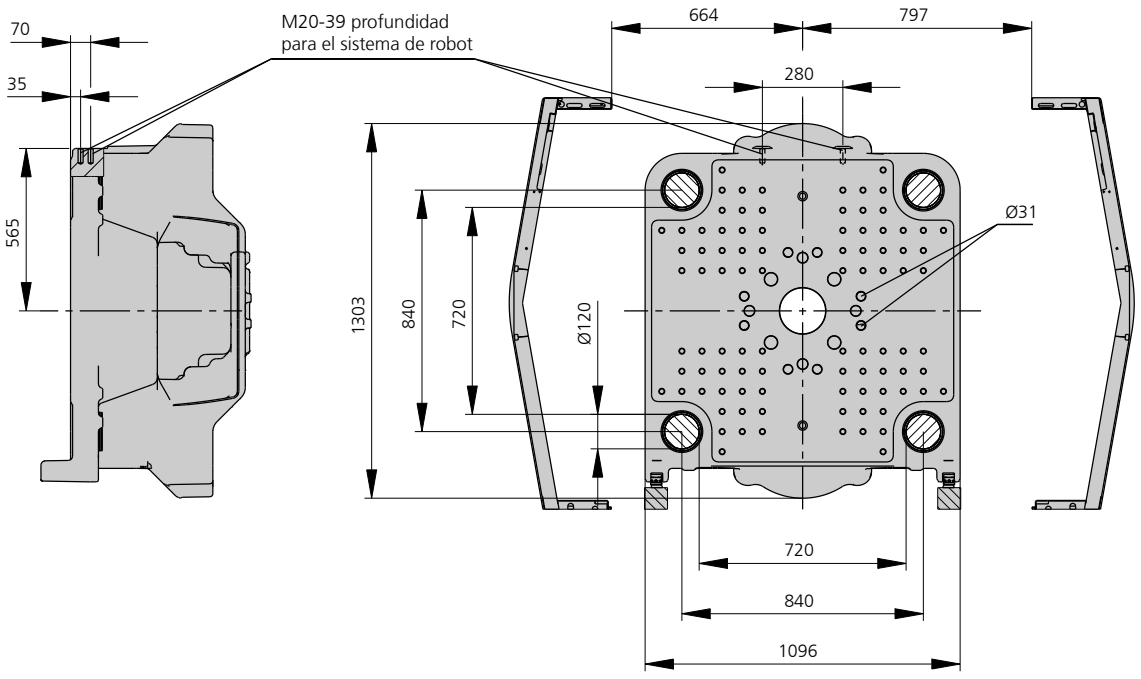
1) Posiciones de la placa expulsora

MEDIDAS PARA EL MONTAJE DE MOLDES | 720 S

Plato fijo de sujeción del molde | A



Plato móvil de sujeción del molde | B



PESOS POR INYECCIÓN | 720 S

Pesos por inyección teóricos, para los materiales de moldeo por inyección más importantes.

Unidad de inyección según EUROMAP			**1300**			**2100**			**3200**		
Diámetro del husillo		mm	55	60	70	60	70	80	70	80	90
Poliestireno	máx g	PS	510	607	826	723	984	1286	1125	1469	1860
Poliestireno polimerizado mezcla	máx g	SB	498	593	807	707	962	1256	1099	1436	1817
	máx g	SAN, ABS[1)]	488	581	791	693	943	1231	1077	1407	1781
Acetato de celulosa	máx g	CA[1)]	574	683	930	814	1108	1447	1266	1654	2093
Acetobutirato de celulosa	máx g	CAB[1)]	534	635	865	757	1030	1346	1177	1538	1946
Polimetil metacrilato	máx g	PMMA	527	627	854	747	1017	1329	1163	1518	1922
Oxido de polifenileno modificado	máx g	PPO	473	563	767	671	914	1194	1044	1364	1726
Policarbonato	máx g	PC	536	638	868	760	1034	1351	1182	1544	1954
Polisulfón	máx g	PSU	554	659	897	785	1069	1396	1222	1596	2019
Poliamida	máx g	PA 6.6 | PA 6[1)]	507	603	821	719	978	1278	1118	1461	1848
	máx g	PA 6.10 | PA 11[1)]	473	563	767	671	914	1194	1044	1364	1726
Polioximetileno (Poliacetal)	máx g	POM	630	749	1020	893	1215	1588	1389	1814	2296
Polietilenotereftalato	máx g	PET	607	723	984	861	1172	1531	1340	1750	2215
Polyethylen	máx g	PE - LD	385	458	624	546	744	971	850	1110	1405
	máx g	PE - HD	398	473	644	564	768	1003	877	1146	1450
Polipropileno	máx g	PP	406	484	658	576	784	1025	897	1171	1482
Polifluorolefina	máx g	FEP, PFA, PCTFE[1)]	816	971	1322	1157	1575	2058	1800	2352	2976
	máx g	ETFE	716	852	1160	1015	1382	1805	1579	2063	2611
Cloruro de polivinilo	máx g	PVC - U	616	734	998	874	1190	1554	1360	1776	2247
	máx g	PVC - P[1)]	569	678	922	808	1099	1436	1256	1641	2076

1) valor medio

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

524328_ES_032024 · Salvo modificacion

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Todos los datos, así como la información técnica se han compilado con el esmero debido. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía sobre la exactitud de los mismos. Las ilustraciones y la información pueden diferir del estado de la máquina en el momento de la entrega. En lo que a la instalación y al funcionamiento de la máquina se refiere, solamente será determinante el manual de servicio del modelo correspondiente.